



GRUBOŚĆ
MATERIAŁU
1÷12mm

GWINTY
M2÷M20
G1/8"÷G1"

NARZĘDZIA
- formujące
- fazujące

stal
aluminium
miedź
stopy

Szybka
dostawa!

Najlepsze
ceny!

Wykonywanie otworów i połączeń gwintowanych trzpieniami centerdrill

Centerdrill to szybka i tania metoda bezwiórowego wykonywania otworów w profilach, rurach i blachach o grubości od **1 do 12 mm**. W efekcie uzyskuje się otwór w kształcie tulejki o długości odpowiadającej średnio **3÷4-krotności** grubości materiału obrabianego.

Znakomita alternatywa dla nitonakrętek, nakrętek spawanych i zgrzewanych, nakrętek tłoczonych oraz konwencjonalnego wiercenia i gwintowania.

KORZYŚCI

- ▶ oszczędność czasu i pieniędzy - **szybciej i taniej!**
- ▶ zastępują **nitonakrętki, nakrętki spawane**, zgrzewane i włączane oraz tradycyjne wiercenie i gwintowanie,
- ▶ oszczędność materiału, mniejsza waga, brak dodatkowych elementów złącznych i kontrujących,
- ▶ **bezwiórowa metoda** wykonywania otworów i gwintowania - koniec z uciążliwym i kosztownym usuwaniem wiórów z wnętrza konstrukcji,
- ▶ **wysoka wytrzymałość** połączenia,
- ▶ brak korozji elektrochemicznej - jednolity materiał,
- ▶ **wysoka żywotność** narzędzi,
- ▶ **niskie koszty wdrożenia**, nie wymaga drogiego i specjalistycznego sprzętu,
- ▶ zarówno dla produkcji jednostkowej jak i seryjnej.

Metoda **centerdrill** wykorzystuje połączenie siły nacisku oraz relatywnie wysokiej prędkości obrotowej, co powoduje miejscowe podgrzanie materiału w wyniku tarcia. Temperatura i nacisk powodują uplastycznienie i formowanie materiału na kształt jednolitej, wytrzymałej tulejki.

Wystarczy zaledwie **kilka sekund**, aby uformować otwór, który można szybko nagwintować lub wykorzystać go do połączeń lutowanych, spawanych oraz sworzniowych.

DO JAKICH MATERIAŁÓW STOSUJE SIĘ CENTERDRILL?

- ▶ stale węglowe oraz stopy stopowe,
- ▶ stale nierdzewne i stopy kwasoodporne,
- ▶ aluminium, miedź,
- ▶ mosiądze, brązy,
- ▶ oraz wiele innych materiałów metalowych.

Zobacz narzędzia centerdrill w akcji na:
www.metalmedia.pl



Masz pytania? Skontaktuj się z nami!

CO JEST POTRZEBNE, ABY ROZPOCZĄĆ?

Wykonywanie otworów metodą centerdrill nie wymaga zakupu specjalnego urządzenia i można przeprowadzać je m.in. na wiertarkach warsztatowych, wiertarkach stołowych i słupowych, frezarkach konwencjonalnych lub obrabiarkach CNC. We wrzecionie maszyny mocuje się specjalny uchwyt z dyskiem chłodzącym, a w nim za pomocą tulejki trzpień **centerdrill**. Uniwersalny uchwyt z wymiennymi tulejkami pozwala na mocowanie narzędzi o różnych średnicach.

Trzpień **centerdrill**, pokazane na fotografii po prawej, oferowane są w wersji **formującej** niewielki kołnierz uszczelniający od strony wiercenia oraz w wersji **fazującej**.

Gwintowanie tulejki wykonuje się w osobnej operacji przy pomocy dedykowanych gwintowników bezwiórowych o specjalnej geometrii. Pozwala to na uzyskanie wytrzymalszego gwintu i brak wiórów dostających się do wnętrza konstrukcji.



PRZYKŁADOWY ZESTAW STARTER Z NARZĘDZIAMI

- ① uchwyt narzędziowy z dyskiem chłodzącym,
- ② tulejka mocująca narzędzie,
- ③ trzpień centerdrill,
- ④ zestaw kluczy do uchwytu,
- ⑤ gwintownik bezwiórowy centerdrill,
- ⑥ smar, pasta do trzpieni centerdrill, olej do gwintowników bezwiórowych, zestaw pędzelków, instrukcja.

Uniwersalna konstrukcja uchwytu pozwala na montaż narzędzi w szerokim zakresie średnic roboczych oraz zabezpiecza wrzeciono obrabiarki przed wpływem ciepła.



NARZĘDZIA

Narzędzia oferowane są w następujących rozmiarach:

- ▶ dla gwintów metrycznych: **M2+M20** i drobnozwojnych,
- ▶ dla gwintów calowych: **G1/8"÷1"**, BSP/BSW, UNC, UNF,
- ▶ specjalne, wykonywane na zamówienie.

PROMOCJA!

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI I ODBIERZ SWÓJ RABAT

- ▶ na zestaw **STARTER**,
- ▶ na komplety narzędzi **centerdrill**,
- ▶ lub dodatkowe oprzyrządowanie z naszej oferty.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ▶ dodatkowe **trzpień termoformujące** centerdrill,
- ▶ dodatkowe **gwintowniki** centerdrill do bezwiórowego wygniatania gwintu - pokrywane powłoką przeciwzuzyciową,
- ▶ dodatkowe **tulejki** mocujące dla różnych średnic narzędzi,
- ▶ specjalna **pasta** smarująca do trzpieni centerdrill - poprawia jakość wykonania otworu oraz wydłuża żywotność narzędzi,
- ▶ specjalny **olej** dedykowany do wygniatania gwintów - zmniejsza opory formowania gwintu oraz zużycie narzędzi,
- ▶ **pędzelki** do oleju i pasty,
- ▶ **klucze** do uchwytów,
- ▶ **przystawki do gwintowania** ze sprzęgłem przeciążeniowym oraz automatyczną zmianą kierunku obrotów gwintownika bez zmiany obrotów wrzeciona maszyny.

